

Cierres giratorios de Acero inoxidable

Funcionamiento con llave o pomos

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **VK8**: Accionamiento con eje cuadrado A/F8
- Tipo **SCH**: Accionamiento con ranura
- Tipo **VDE**: Accionamiento con dos puntas
- Tipo **RG**: Accionamiento con pomo moleteado GN 7336 (ver página 280)
- Tipo **KG**: Accionamiento con llave
- Tipo **HG**: Funcionamiento con palanca

Acero inoxidable

- Alojamiento AISI 316
- Mecanismo de bloqueo AISI 316
- Perno AISI 316
- Cierre AISI 304

todas las empuñaduras (Tipo RG / KG / HG)

- Plástico (poliamida PA)
- Negro, mate
- Tapón gris claro, mate

Protección clase: IP 65

INFORMACIÓN

Los cierres giratorios de acero inoxidable GN 516.5 tienen un mecanismo de cierre que traslada el movimiento giratorio del elemento de accionamiento / llave en un giro de 90° y además en un recorrido lineal de 6 mm.

Este mecanismo está diseñado para aplicaciones comunes tales como conseguir un enclavamiento firme y antivibratorio en la posición final (posición de retención) en relación con el elemento elástico (junta entre puerta/carcasa).

9 levas con diferentes brazos abarcan el espacio de sujeción (zonas de retención) de entre 19 y 41 mm. Si la longitud de la posición de retención está entre dos de las distancias posibles del cerrojo A del espacio de sujeción, se debe de escoger el valor

Los cierres giratorios GN 516.5 se suministran con la leva en posición abierta.

INSTRUCCIONES TÉCNICAS Y DE MONTAJE

1. Cerradura en posición inicial.
2. Los primeros 90° de giro del pomo/llave mueven la leva hacia la posición de cierre habitual.
3. Al girar el pomo otros 90° se moverá la leva linealmente unos 6 mm, empujando la puerta hacia el marco o el sellado.

par max.: 4,5 Nm
 fuerza axial max.: 340 N
 carga estática máx.: 340 N

Para **montaje**, se debe de hacer un agujero en la puerta como se muestra en el siguiente dibujo. Una vez montada, la cerradura se pasa a través del agujero desde la parte frontal. La contratuerca se puede pasar sobre la leva desde la parte posterior y apretarla en su sitio.

El **diámetro del agujero de montaje** en la puerta se suele hacer mediante un punzón o mediante láser en fabricaciones en serie.

Para series pequeñas y chapas de acero de menos de 2 mm de grosor, los troqueles de chapa GN 123 (ver página 1493) son la herramienta adecuada.

El diámetro del agujero de montaje también se puede marcar mediante taladrado / mecanizado como se muestra en los gráficos.

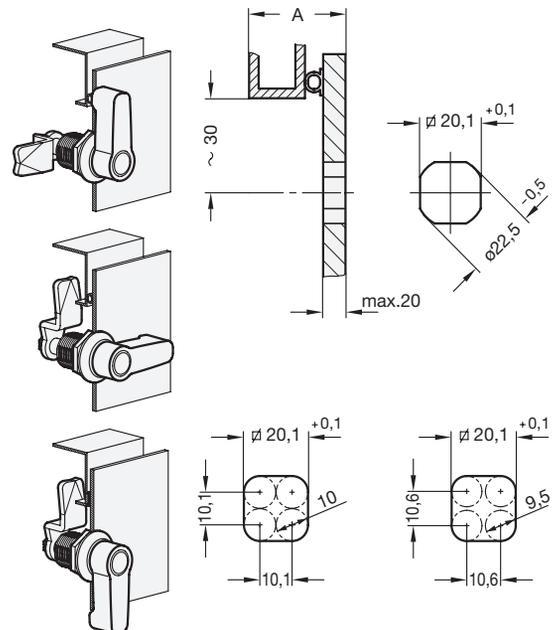


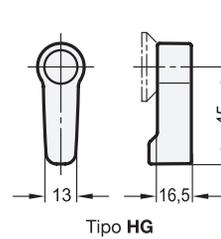
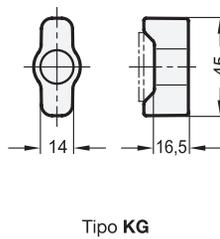
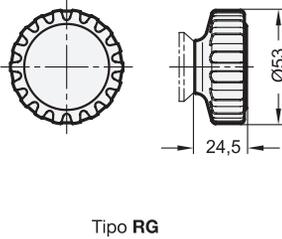
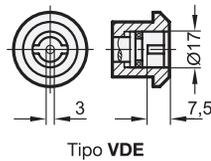
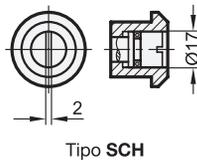
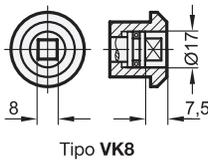
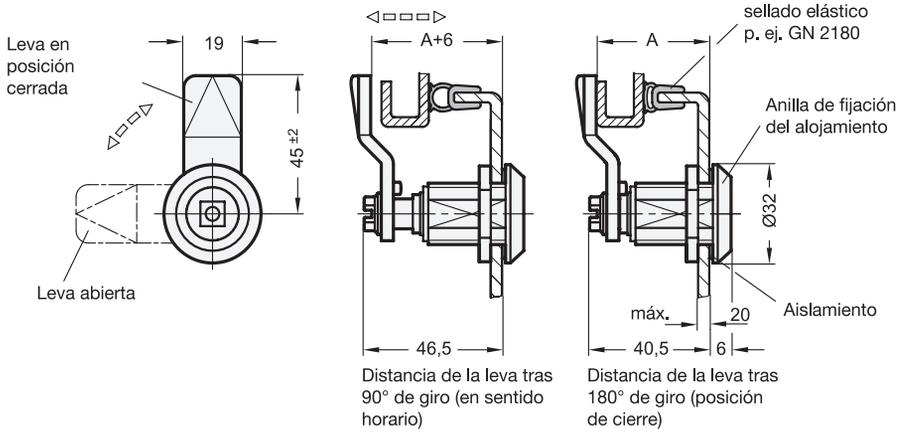
DATOS TÉCNICOS

- Listado de cerraduras tipo (ver página 1456)
- Clases de protección IP (ver página A23)
- Características del acero inoxidable (ver página A26)
- Características plásticas (ver página A2)

ACCESORIO

- Llaves GN 119.2 (ver página 1530)
- Tapas de protección GN 120 (ver página 1486)
- Empuñaduras de accionamiento GN 120.1 (ver página 1487)





* Completar con el tipo de identificador de la cerradura
VK8 SCH VDE RG KG HG

GN 516.5

STAINLESS STEEL

Descripción	Distancia del cierre A	⚖️
GN 516.5-* -19	19	100
GN 516.5-* -23	23	120
GN 516.5-* -27	27	120
GN 516.5-* -31	31	120
GN 516.5-* -33	33	120
GN 516.5-* -35	35	120
GN 516.5-* -37	37	120
GN 516.5-* -39	39	120
GN 516.5-* -41	41	120

Peso del tipo VK8

